



CAREER DAY UNIFE 2021

19/05/2021

at the *heart* of forging®

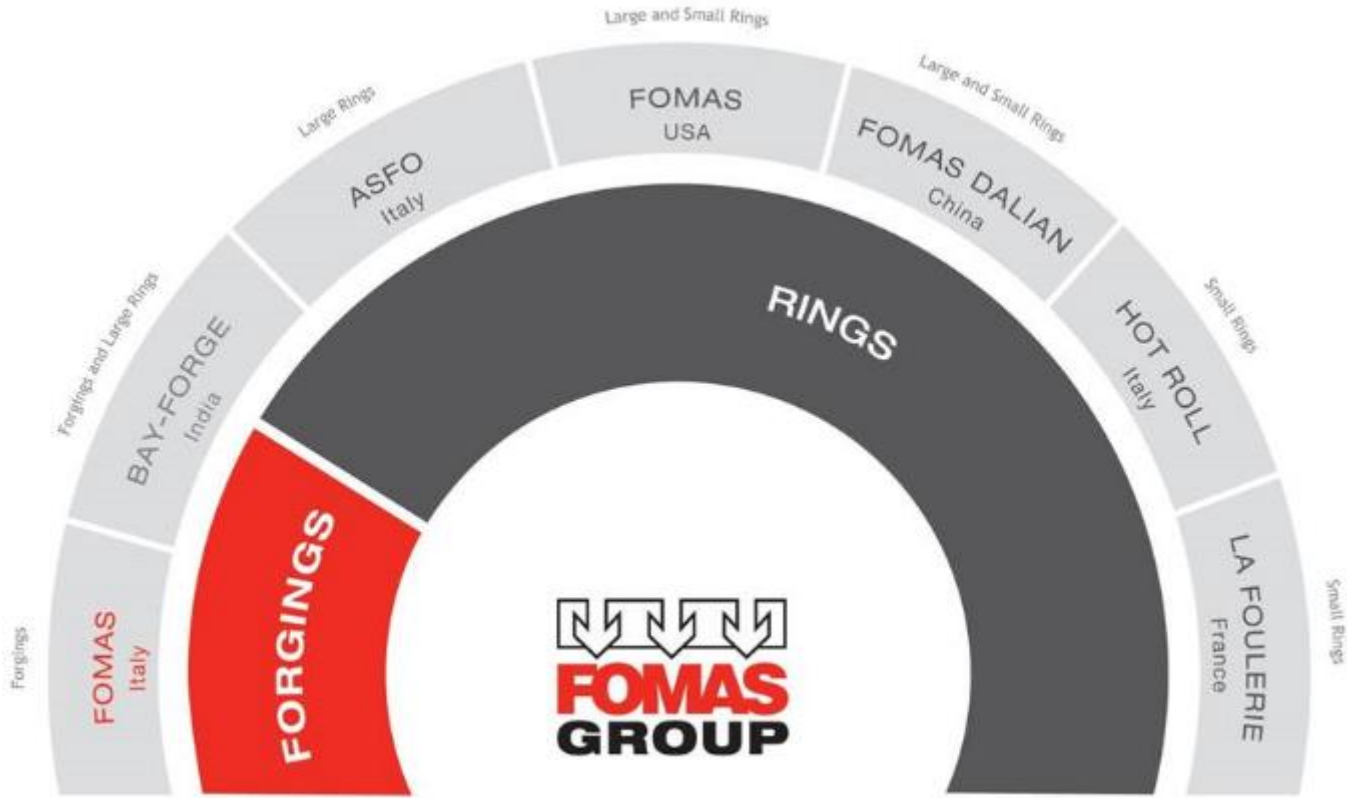
Ci presentiamo:

David Sartori
Product & Process Eng Mng
david.sartori@fomasgroup.com

Luigi Chinaglia
Material & Process Eng Mng
luigi.chinaglia@fomasgroup.com

Alessandro Contiero
Quality System Mng
alessandro.contiero@fomasgroup.com

Luca Zocchi
Human Research Mng
luca.zocchi@fomasgroup.com

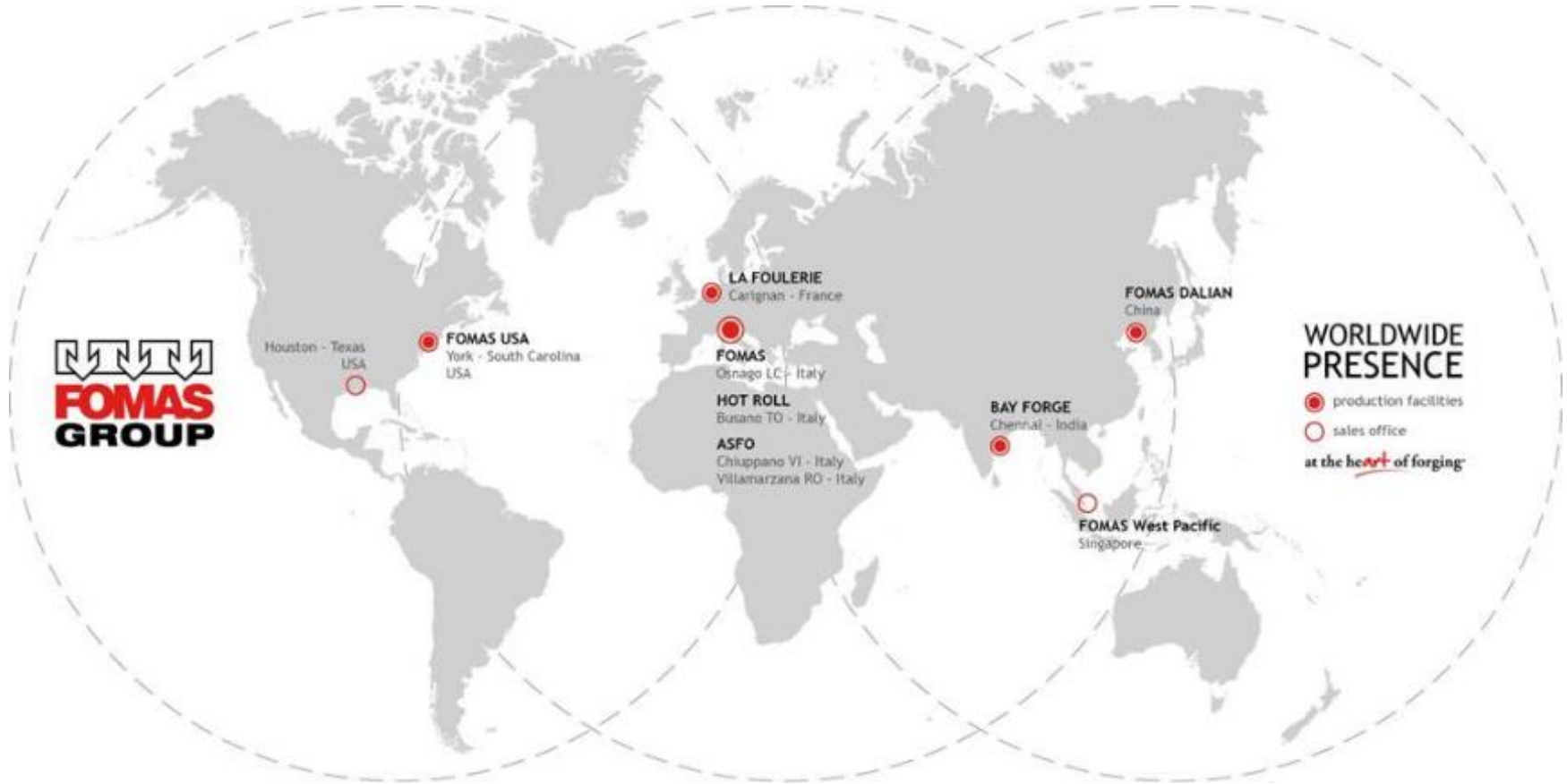


ASFO conta circa 350 persone, mentre il Gruppo con un totale di 8 stabilimenti nel mondo ha un personale di circa 1450 addetti. La maggior parte dei nostri collaboratori sono tecnici specializzati nei processi di trasformazione a caldo dell'acciaio, nelle lavorazioni meccaniche e nei controlli di qualità.

Far parte del Gruppo FOMAS significa far parte di un Gruppo italiano ma allo stesso tempo multinazionale avente stabilimenti in Francia, USA, Cina e India.

Lavorare nel Gruppo FOMAS significa esportare il "made in Italy" nel mondo in termini di passione, competenze tecnologiche, servizio al cliente e pur essendo "piccoli" rispetto ai colossi industriali internazionali con cui collaboriamo siamo in grado di realizzare "grandi" prodotti e "grandi progetti" in settori quali oil& gas, power generation, trasmissioni, aerospace.

Per noi collaborare insieme significa anche crescere insieme nella risoluzione di nuove sfide tecnologiche di carattere mondiale.



STABILIMENTO DI VILLAMARZANA (RO)



ASFO (Acciai Speciali Forgiati) situata a Chiuppano in provincia di Vicenza entra nel Gruppo FOMAS nel 1969, ampliando, con la produzione di anelli laminati, la gamma di prodotti che il Gruppo è in grado di offrire.

Nel 2004 un secondo stabilimento viene realizzato in provincia di Rovigo, a **Villamarzana**, dove viene installato un reparto di lavorazione meccanica e nel corso degli anni altre due nuove linee produttive di forgia e laminazione, l'ultima del 2020.

DIMENSIONI COMPONENTI

Diametro massimo: 7,000 mm

Altezza massima: 1,200 mm Peso massimo: 15 ton

Villamarzana (RO) Plant	
Offices	
Covered Raw material warehouse	
Cutting Dept.	No.11 Saw machines
Forging Lines	5.000 T Press + Wagner Rolling Mill 2.500 T Press + Hydromec Rolling Mill Max Capability 14.000 Kg Weight – 7.000 mm OD
Heat Treatment Dept.	Semi automatic line No. 25 HT furnaces No. 3 Quenching tanks
Machining Shop	
Cladding/Welding Station	
NDE Dept.	UT MT PT
Final Inspections	Hardness test Dimensional control PMI
Packaging & Shipping	Rough parts Machined parts
Technological, Metallurgical and Chemical Laboratories	



Generazione di energia



Petrochimico



Industria



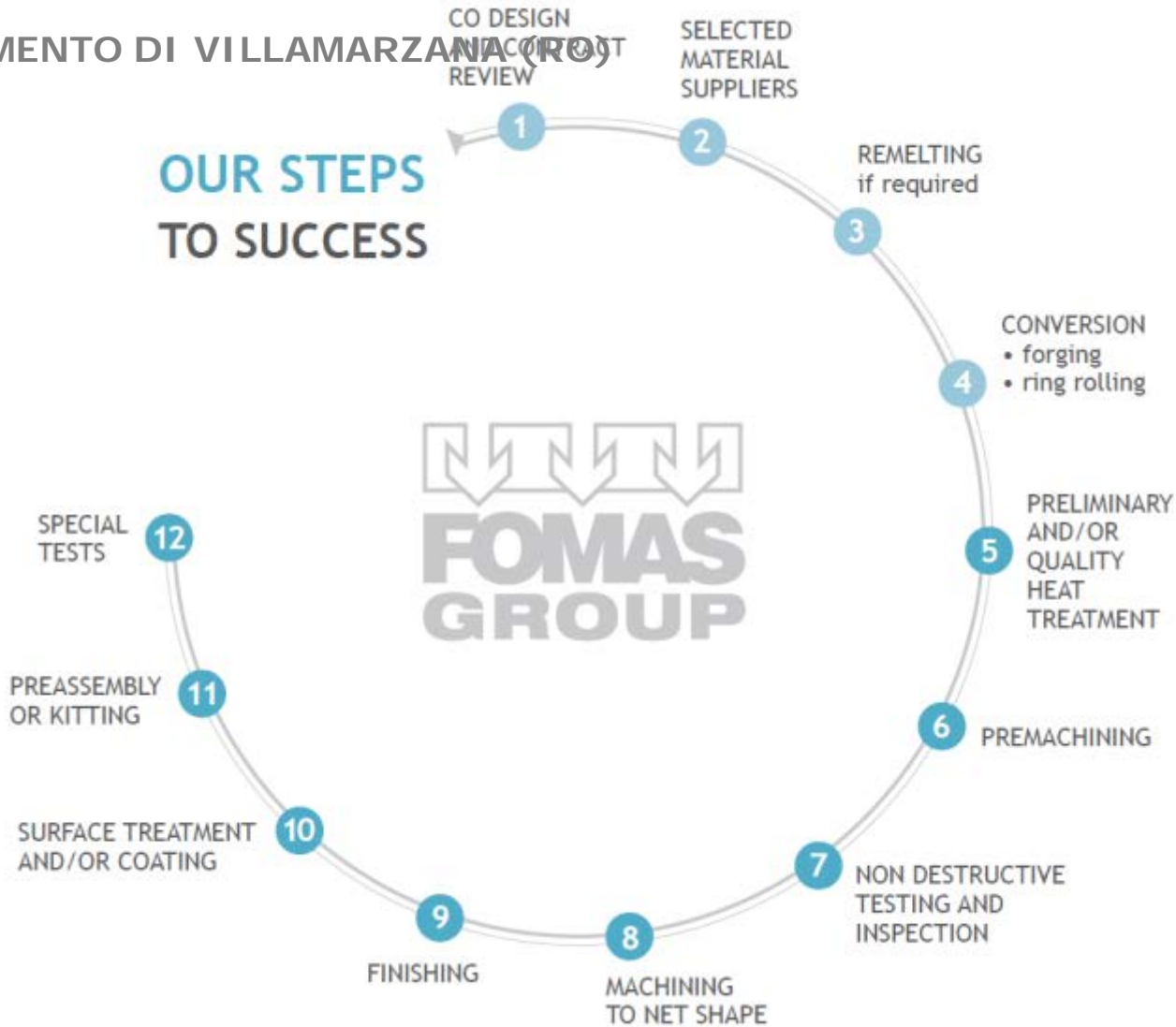
**Aerospazio/
Difesa**

La Qualità in ASFO, come in ogni azienda del Gruppo FOMAS è sita nel dna. ASFO è dotata delle seguenti certificazioni ed accreditamenti:

- Sistema di gestione per la qualità certificato secondo AS/EN 9100 dal DNV
- Sistema di gestione per la qualità certificato secondo Direttiva PED 2014/68/UE e AD-2000 Merkblatt W0 dal TUV
- Sistema di gestione per la qualità certificato secondo gli standard navali di ABS, LR, BV, RINA, RMRS, DNV
- Processo di saldatura accreditato secondo UNI EN ISO 3834-2 dal TUV
- Sistema di gestione per l'ambiente certificato secondo UNI ISO 14001 dal DNV
- Sistema di gestione del lavoro, salute e sicurezza certificato secondo ISO 45001 dal DNV
- Accredito NADCAP per il trattamento termico



STABILIMENTO DI VILLAMARZANA (RO)

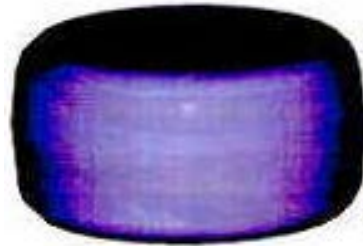


Hot working Process → Forging and Ring Rolling

Hydraulic Press



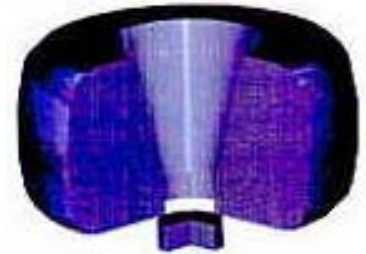
1. Pressing



2. Indenting

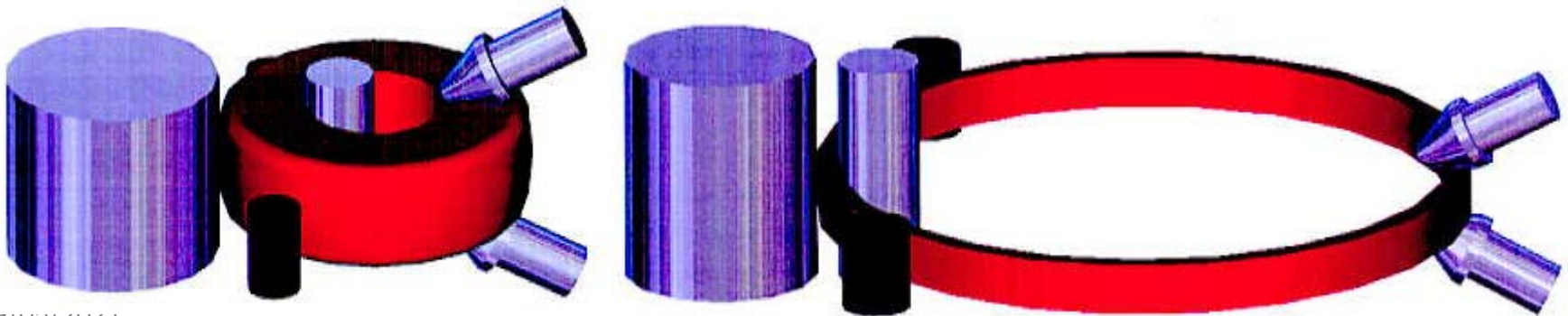


3. Piercing



4. Ring Rolling

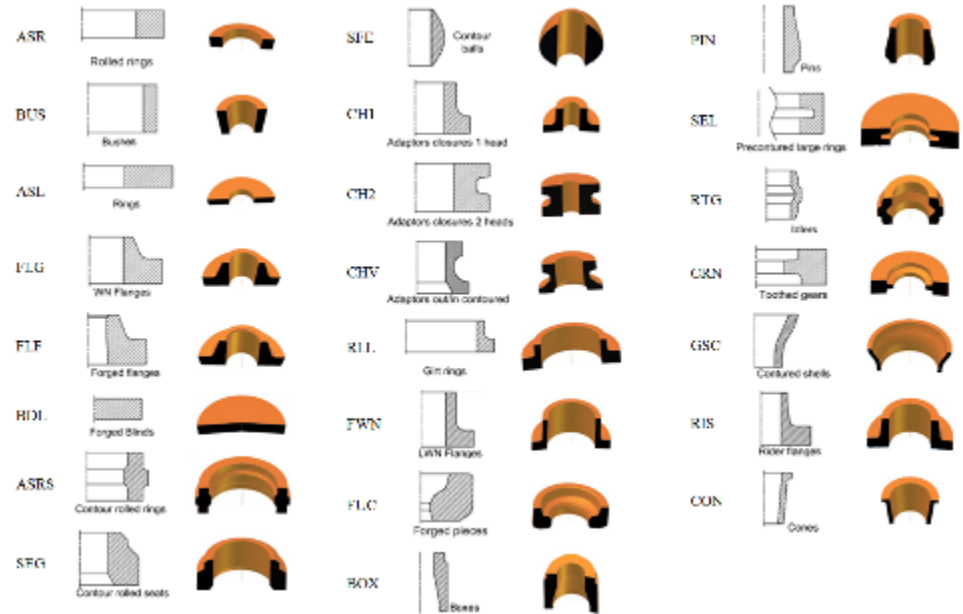
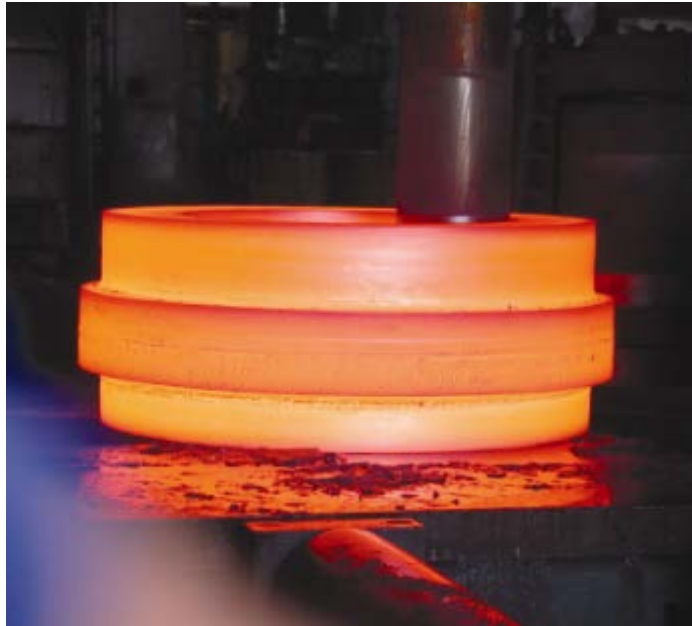
Ring Rolling Mill



Hot working Process → Ring Rolling



Profiled & Shaped rings symmetrical for rotation



Quality Heat Treatment → Automatic line, 25 Furnaces



Maching & CMM Inspection → n° 22 torni verticali + 2 alesatrici + CMM



Machining



Materiali metallici utilizzati nella produzione di ASFO:

ACCIAI

- ❑ AL CARBONIO (es: C20, C45, LF2,...)
- ❑ BASSOLEGATI (es: 30CrMo4, 42CrMo4,...)
- ❑ MEDIOLEGATI (es: F22, 34CrNiMo6, 30CrNiMo8, ...)
- ❑ ALTOLEGATI
 - INOX MARTENSITICI (es: X12Cr13, X46Cr13, ...)
 - INOX MARTENSITICI PH (es: 17-4PH, 15-5PH, ...)
 - INOX FERRITICI (es: X6Cr13, ...)
 - INOX AUSTENITICI (es: F304, F316, F310, ...)
 - INOX DUPLEX (es: F51, F53, F55, ...)

SUPERLEGHE

- ❑ Base Nickel + Cr/Fe... (es: Inconel 625, Inconel 718...)

TITANIO

- ❑ Ti Puro (es: Gr.1, Gr,2, ...)
- ❑ Leghe (es: Ti6Al4V, ...)

Durante la laurea:

Attività di Tesi sperimentale in azienda

Post laurea:

Inserimento figure neo-laureate nelle seguenti aree:

ENGINEERING

- Project eng
- Manufacturing eng
- Material & Process eng
- Cost estimation

QUALITY

- Process eng

Per ogni area è previsto specifico training e affiancamento.

Per rispondere ad annunci o autocandidarsi:

<https://www.fomasgroup.com/corporate/human-resources/job-opportunities>

Perché lavorare con noi:

Perché ASFO S.p.A. è un'azienda italiana che fa parte di un Gruppo italiano ma al tempo stesso multinazionale che ha stabilimenti in Francia, USA, Cina e India.

Anche noi esportiamo il "made in Italy" nel mondo in termini di passione, competenze tecnologiche, servizio al cliente e pur essendo "piccoli" rispetto ai colossi industriali internazionali con cui collaboriamo siamo in grado di realizzare "grandi" prodotti e "grandi progetti".

Perché per rimanere sempre competitivi investiamo nelle persone ed in nuovi impianti e tecnologie.

Sei la persona che fa per noi se:

- Ami l'acciaio e hai passione per i suoi processi di lavorazione caldo (trattamenti termici e forgiatura) o lavorazioni meccaniche;
- Vuoi avere opportunità di crescita professionale;
- Cerchi un'azienda in crescita e che opera a livello mondiale in importanti settori di business quali oil&gas, power generation, trasmissioni, aerospace.

Hard skills:

- Conoscenza processi di trasformazione a caldo dei metalli (trattamenti termici e forgiatura);
- Conoscenza dei tipi di acciai e tecniche di controlli non distruttivi;
- Conoscenza di tecnologia delle lavorazioni meccaniche.

Soft skills:

- Doti comunicative;
- Capacità di lavorare in gruppo;
- Proattività;
- Problem solving.

Durante la laurea:

Attività di Tesi sperimentale in azienda

Post laurea:

Inserimento figure neo-laureate nelle seguenti aree:

ENGINEERING

- Project eng
- Manufacturing eng
- Material & Process eng
- Cost estimation

QUALITY

- Process eng

Per ogni area è previsto specifico training e affiancamento.

Per rispondere ad annunci o autocandidarsi:

<https://www.fomasgroup.com/corporate/human-resources/job-opportunities>

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

**IN CASO DI DOMANDE NON
ESITATE A CONTATTARCI**