Plant Supervisor Intern

**Dipartimento:**Plant Operations via S. Leonardo

**Team:**Industrial Operations & HSE

**Tipologia Contratto:**Internship

**Località:**Parma, IT

***Chi siamo***

Con sede a Parma, in Italia, Chiesi è un gruppo farmaceutico e sanitario internazionale focalizzato sulla Ricerca, con oltre 85 anni di esperienza, che opera in 30 paesi con più di 6.000 dipendenti (Gruppo Chiesi). Per realizzare la sua missione di migliorare la qualità della vita delle persone, agendo responsabilmente nei confronti della società e dell'ambiente, il Gruppo ricerca, sviluppa e commercializza farmaci innovativi nelle sue aree terapeutiche: Air, Rare and Care.

Siamo orgogliosi di aver ottenuto la **certificazione B Corp**, un riconoscimento di **elevati standard sociali e ambientali**. Siamo un'azienda **affidabile** che adotta e promuove un **comportamento etico trasparente** a tutti i livelli.

Crediamo che **il successo di Chiesi sia costruito e modellato dalle nostre persone e dai nostri valori e comportamenti condivisi**. Le nostre persone fanno la differenza per il nostro successo, ed è per questo che è fondamentale attrarre e trattenere i talenti giusti che continueranno ad arricchire la nostra cultura vivendo e respirando i nostri valori e comportamenti.

Siamo impegnati ad **abbracciare la diversità, l'inclusione e le pari opportunità.** Infatti, siamo una famiglia globale composta da diverse culture, diversi generi, generazioni, etnie, abilità, identità sessuali e molte altre diversità arricchenti.

***Chiesi Global Manufacturing Division***

I 3 stabilimenti produttivi di Chiesi Farmaceutici sono: le Officine Farmaceutiche di Parma (Italia), le Officine di Blois-La Chaussée Saint Victor (Francia) e lo stabilimento di Santana de Parnaíba (Brasile). Gli stabilimenti producono complessivamente oltre 110 milioni di unità all’anno.

L’area produttiva delle Officine Farmaceutiche di Parma, che si estende su una superficie complessiva di oltre quindicimila metri quadrati, è il polo strategico per la produzione e distribuzione dei nostri prodotti, centro di fornitura internazionale con esportazione in oltre 80 paesi.
Qui vengono prodotti medicinali solidi, come compresse e polveri secche per inalatori; soluzioni e sospensioni per inalazioni, sia pressurizzate, sia confezionate in fiale monodose sterili; flaconcini di sospensione sterile per somministrazione endotracheale; forme liquide come gocce, sciroppi e spray nasali.

Santana produce soluzioni e sospensioni pressurizzate per la terapia inalatoria (MDI) e fornisce sia il mercato nazionale che le affiliate del Gruppo ed esporta a licenziatari e distributori. Blois è specializzata in inalatori a polvere secca e nelle fasi finali di assemblaggio degli inalatori Metered-Dose (MDI), fornisce le affiliate del Gruppo e distribuisce direttamente ai clienti a livello locale e nei mercati di esportazione.

***Chi stiamo cercando***

**5 Supervisori di Produzione da inserire nei seguenti reparti: Solidi Orali – Polveri Inalatorie, Spray, Nuovo Reparto Biotech, Secondary Packaging, UDV**

**Scopo**

Ti interessa capire come si produce un farmaco?
Vuoi entrare in un reparto di produzione di una multinazionale farmaceutica e scoprire e comprendere concretamente i processi produttivi e tecnologici dei cicli di fabbricazione di un farmaco?
Se ami contesti dinamici, ad alto ritmo, hai un solido background scientifico e ti appassionano le dinamiche di gestione dei processi e delle persone unisciti ai nostri capi reparto e alla squadra dei supervisori dei nostri reparti per intraprendere uno stage nel cuore dell’officina farmaceutica di Chiesi.

**Breve descrizione delle attività**

Affiancherai e supporterai il responsabile del reparto ed i supervisori di produzione per tutte le attività inerenti la gestione della linea di produzione.

• Supporto dell’organizzazione della produzione al fine di conseguire gli standard qualitativi e quantitativi richiesti.
• Cooperazione con gli altri servizi della Global Manufacturing Division (Industrializzazione, Manutenzione, Controllo qualitá, Quality assurance, Logistica) al fine di assicurare il miglior supporto allo svolgimento delle attività attraverso la risoluzione di problematiche in corso
• Gestione tecnica e documentale delle attività di preparazione e confezionamento
• Revisione ed implementazione delle procedure GMP del reparto
• Supporto al Continuous Improvement nelle attività di raccordo tra i gruppi orientati ad un incremento di efficienza e qualità;

**Titolo di studio**

laurea in CTF, Farmacia, Biotecnologie,Biologia, Chimica industriale

**Lingue**

Buona conoscenza della lingua inglese

**Competenze Tecniche**

Solide basi scientifiche

**Soft Skills**

* Adattabilità e flessibilità
* Capacità analitiche
* Lavoro di squadra
* Leadership e influenzamento
* Pianificazione e capacità organizzative
* Problem solving

**Contratto e Facilitazioni previste**

**Stage di 6 mesi c/o il Plant di Produzione di Parma**

Modalità di svolgimento: in presenza
Rimborso spese mensile di 1000 euro
Accesso alla mensa aziendale
Navetta gratuita riservata al personale Chiesi (tragitto stazione – Plant Produttivo)
Possibilità di abbonamento gratuito ai mezzi pubblici

***Cosa offriamo***

Entreresti a far parte di un ambiente dinamico, in rapida crescita, stimolante e amichevole.
In Chiesi crediamo fermamente che **le nostre persone siano il nostro bene più prezioso**, ecco perché investiamo in formazione continua, apprendimento e sviluppo. Ci impegniamo a promuovere e soddisfare continuamente le esigenze di sviluppo, prestando particolare **attenzione alla qualità del nostro ambiente di lavoro e al benessere collettivo.**
**Vogliamo che le nostre persone vengano al lavoro felici ogni giorno** e sappiamo quanto sia importante trovare il giusto **equilibrio tra lavoro e vita privata** per poter dare il meglio di sé. Per questo offriamo un approccio di lavoro flessibile, smart working, supporto nel processo di trasferimento, servizio di assistenza fiscale per i colleghi stranieri e molti altri servizi per la cura delle persone.